

# CUVE EAU POTABLE 1000 L POLYETHILENE Type WT1000PN





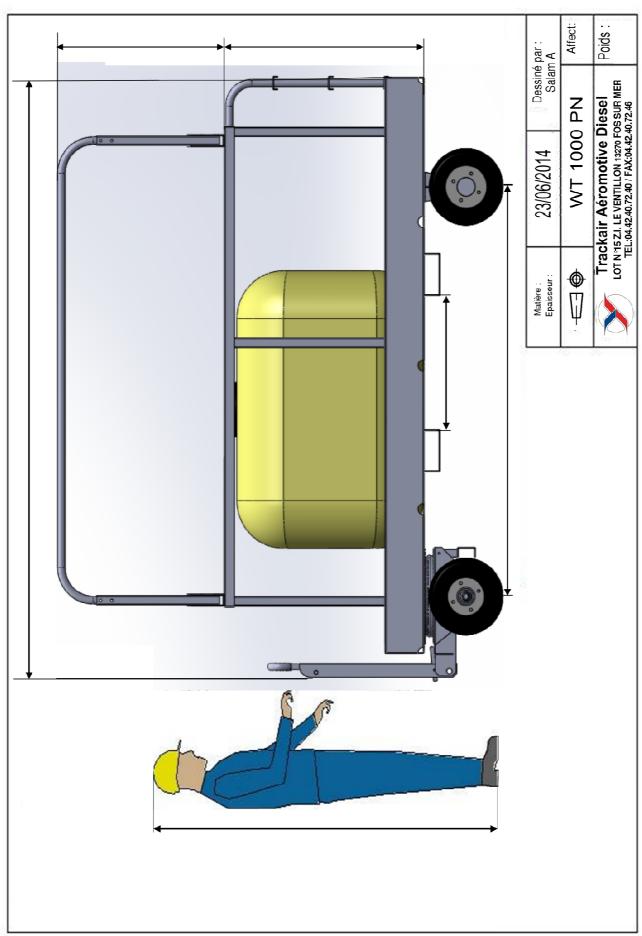




#### TRACKAIR AEROMOTIVE DIESEL

Z.I LE VENTILLON LOT N°15 - 13270 FOS SUR MER
Tél: 04.42.40.72.40 - Fax: 04.42.40.72.46
www.trackair.fr - contact@trackair.fr

# **WT1000PN**



#### 3/ DESCRIPTION

Ce type de chariot permet d'effectuer le plein d'eau dans les meilleures conditions des réservoirs des avions.

#### 3.1/ CARACTERITIQUES DIMENTIONNELLES

Longueur hors tout, timon relevé	3000 mm
Largeur hors tout	1500 mm
Hauteur hors tout	1400 mm
Empattement	1500 mm
Contenance cuve à eau	1000 Litres
Vitesse de déplacement maximum	25 Km/h

#### Cet appareil se compose de deux sous-ensemble :

- Un ensemble châssis porteur avec train avant directeur, et un ensemble de cuve à eau.
- Un ensemble d'éléments relatifs au ravitaillement, soit :
  - \* Groupe circuit hydraulique (capoté avec coffre et tableau de bord selon option)

#### 3.2/ DESCRIPTION

#### Châssis

Châssis Mécano soudé monté avec train avant sur couronnes à billes et train arrière sur essieu rigide équipé de 4 roues 400 x 8

#### Cuve eau potable

Réalisée en polyéthylène haute densité.

Un trou d'homme fermé d'un couvercle étanche permet la visite et le nettoyage de la cuve.

Cette cuve est équipée d'une vidange.

Le contrôle de son contenu s'effectue par transparence.

Tuyau de Vidange équipé d'un pistolet et d'un raccord avion 3/4".

#### **Groupe circuit hydraulique**

#### Comprenant:

- 1 groupe aspiration refoulement avec :
- 1 tuyauterie souple terminée par une vanne et un raccord avion 3/4"

**NOTA :** La jonction entre les différents composants hydrauliques est faite en tuyau souple, qualité alimentaire.

<sup>\*</sup> Tuyauterie et raccordement à l'avion

#### 3.3/ MISE EN SERVICE

Remplissage de la cuve par une des trappes situées sur le dessus de celle-ci. Vérifier le remplissage par transparence.

La mise en route doit être effectuée par une personne qualifiée,

le bouchon reniflard doit toujours rester ouvert pour la mise à l'aire libre de la cuve.

La pompe doit fonctionner sans vibrations et sans bruits anormaux.

Nous rappelons que la garantie couvre les vices de fabrication du produit mais en aucun cas des dommages résultant d'une mauvaise utilisation.

Placer le chariot à proximité du point à desservir Mettre en route le groupe motopompe Brancher le tuyau flexible sur l'avion Ouvrir la vanne

#### 3.4/ ENTRETIEN

Moteur: voir notice constructeur

#### Nettoyage et désinfection

Désinfection et nettoyage des surfaces internes

Les cuves peuvent admettre comme désinfectant une concentration élevée d'eau de javel.

Les cuves peuvent être rincée à l'eau chaude, trappes de visite ouvertes

Pour le brossage éventuel des parois, ne pas employer de brosses métalliques.

Utiliser des brosses nylon.

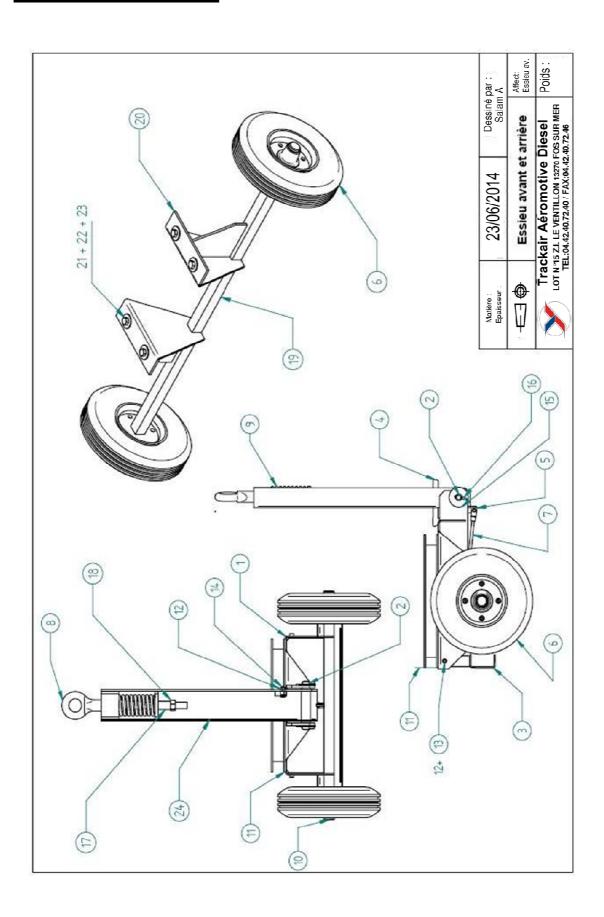
#### Graissage mensuel

- couronne à billes
- anneau de timon (selon option)

#### Vérifications

- Pression de gonflage des pneumatiques (3 bars)
- Serrage des roues sur les essieux

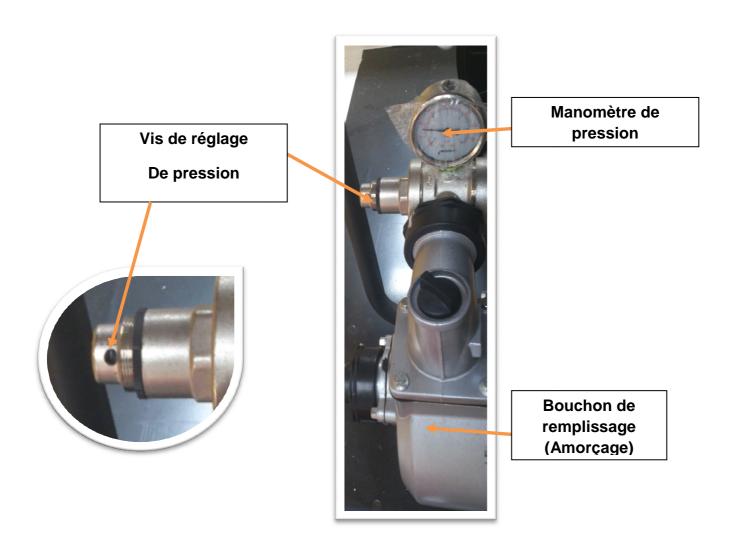
### **4/ NOMENCLATURE**



# WT1000PN

FIG.	-	REP	NOMENCLATURE	RÉFÉRENCE	QTE
2	-	1	SUPPORT ESSIEU AVANT	C-60-135	1
2	-	2	AXE TIMON	C-60-135	1
2	-	3	BARRE DE FREIN	C-60-133	1
2	-	4	PEDALE DE TIMON	B-60-132	1
2	-	5	CHAPE DE 10	3120214	2
2	-	6	ROUE COMPLETE 400X8		4
2	-	7	TIGE DE FREIN	B-60-139	1
2	-	8	TIMON	C-60-129	1
2	-	9	RESSORT		1
2	-	10	ESSIEU AVANT	C-60-129	1
2	-	11	ROND A BILLES	1702051	1
2	-	12	ECROU M10	Classe8.8	3
2	-	13	VIS CHC M10-25	Classe8.8	2
2	-	14	VIS 6 PAN CREUX	Classe8.8	1
2	-	15	RONDELLE PLATE M24	Classe8.8	2
2	-	16	GOUPILLE FENDUE DIAM 5X40	Classe 8.8	2
2	-	17	BAGUE ÉPAULE	1953-050-02	1
2	-	18	ÉCROU M24	Classe 8.8	1
2	-	19	ESSIEU ARRIERE		1
2	-	20	SUPPORT ESSIEU ARRIERE	C-60-135	1
2	-	21	ECROU M16	Classe 8.8	4
2	-	22	RONDELLE M16	Classe 8.8	4
2	-	23	ÉCROU M24	Classe 8.8	4
		24	BARRE TIMON	D-60-129-F	1

#### LIMITEUR DE PRESSION



#### **COMPTEUR Numérique TRACKAIR TC.MF1**

#### **Présentation**

Compteur de débit à turbine pour fluides à faible viscosité (eau, fuel).

Léger et peu encombrant, il s'adapte sur un pistolet, une vanne, ou sur le circuit de distribution.

Il peut être fourni avec un raccord tournant, ce qui permet une lecture dans toutes les positions. L'opérateur contrôle la quantité de liquide embarqué sans avoir à se déplacer.

Robuste et résistant, carte électronique scellée,

Ce compteur peut être utilisé pratiquement dans n'importe quelle condition.

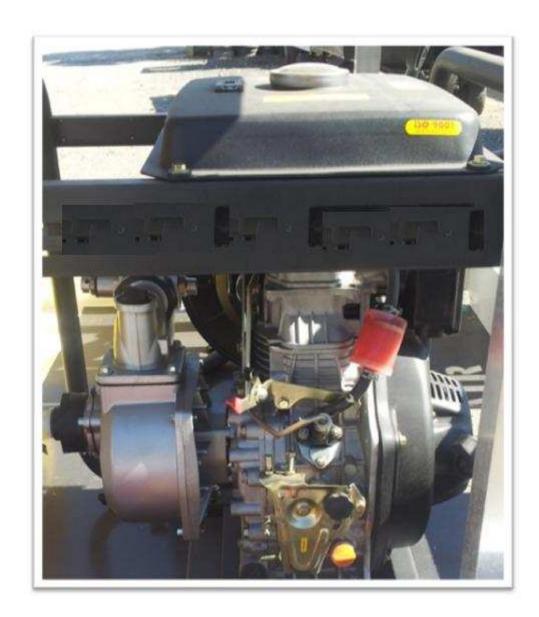
Le microprocesseur est alimenté par deux piles longues durées, faciles à remplacer.

#### **Caractéristiques et Performances**

- Précision +/- 1% dans La plage de débit
- Répétitivité 0,2 %
- Débit maxi 120 l/min
- Perte de charge < 0,15 bar (120 l/min avec gazole)
- Etalonnable
- Poids: 230 Gr.
- Dimensions: 10 x 7.5 x 5.4cm



#### **MOTORISATION**



# T-DP50L

## **GROUPE MOTOPOMPE DIESEL 4 Temps**

(voir Manuel d'utilisation en annexe)

WWW.TRACKAIR.FR

#### **ENROULEUR AUTOMATIQUE**

6.6) Monter la butée d'arrêt à la distance de

par le biais des rouleaux de guidage. Insérer à nouveau l'extrémité du tuyau

6.5

mandee.

6.7) Dérouler et enrouler complètement le tu-

yau pour contrôler le bon fonctionnement

NE PAS METTRE LES MAINS OU

AUTRE DANS LE TAMBOUR!

6.6

- 18

# MONTAGE DU TUYAU (Modèles sans tuyau)

avec le ressort déchargé. Les enrouleurs sans tuyau sont livrés

sur la base du modéle d'enrouleur. dimensions et de pressions adaptées à l'emploi Utiliser un tuyau ayant des caractèristiques de

6.1) Fixer l'enrouleur sur l'établi

6.3

6.2) Insérer le tuyau dans les rouleaux de guidage.

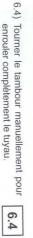
Pas nécessaire pour la version eau/urée. IMPORTANT: Utiliser un tuyau antistatique (R<1mΩ/m), seulement avec huile et gasoil

6.3) Enlever la protection en plastique, insérei d'abord le collier et puis le tuyau sur le de façon que la rotation ne soit pas porte tuyau. Serrer le collier et l'orienter

FR

plastique et vérifier que rien en émpeche la IMPORTANT: Monter encore la protection en

rotation.



6.5) Saisir l'extrémité du tuyau et faire tourner

enrouler complétement le tuyau.

le tambour dans le sens opposé afin de

précharger le ressort :

de 2 tours pour tuyau de 3/4" (longueur 15 m) de 3 tours pour tuyau de 3/4" (longueur 9,5 m) de 5 tours pour tuyau de 1" (longueur 10 m)















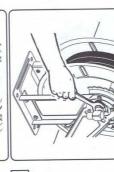


- 19 -





7.7)









7.5)





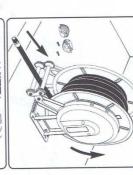
7.6)

Procéder comme au c "Montage du tuyau"

OU TOUT AUTRE OF NE PAS METTRE LES

L'INTÉRIEUR DU TAN

D'ENROULEMENT!



7.1

7.1) du ressort.

tuyau jusqu'à la détente co tchouc et détendre lenter

7.2)

Enlever la protection en p

7.3)

Dévisser les 2 vis du mo et dévisser le raccord tour

ressort avec une clé de 10

Enlever la butée d'arrêt e caracteristiques

de sûreté, les operation Remplacer le tuyau par u vent être effectuées au remplacement du tuya

ayant les mêmes dimens

ATTENTION! Pour ra

7 - REMPLACEMENT DU TUYAU

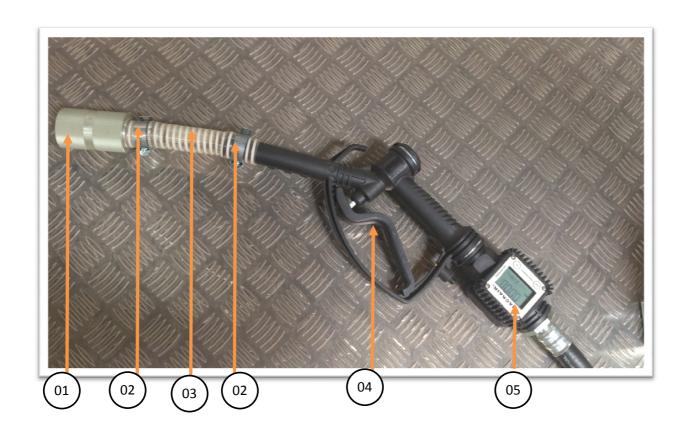


FIGURE 5

FIG. – REP	NOMENCLATURE	RÉFÉRENCE	QTE
1	COUPLING JAUNE TRACKAIR 3/4"	T-REP3/4	1
2	COLLIERS DIAM. 25/29	GLO25/29	2
3	FLEXIBLE DIAM. 25		1
4	PISTOLET		1
5	COMPTEUR		1

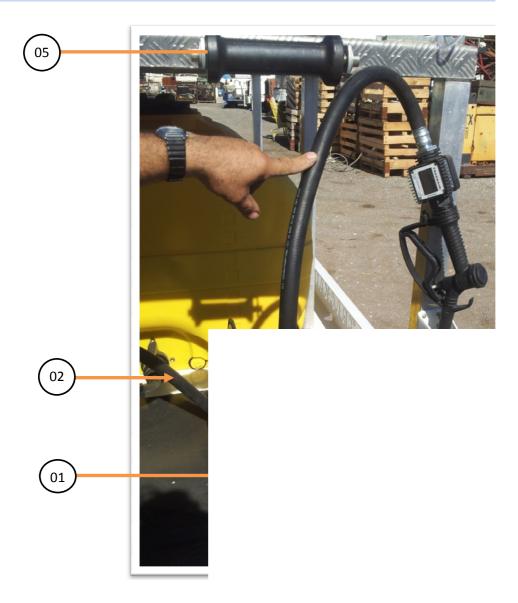


FIG. – REP	NOMENCLATURE	RÉ
1	ENROULEUR	
2	FLEXIBLE	
3	PROTECTION	
4	DETAILS VOIR FIGURE 5	
5	ROULEAU DE PROTECTION	

ERROR: ioerror
OFFENDING COMMAND: image

STACK: